

Caratteristiche unità di sabbiatura

Serbatoio 24 lt

Ugello in widia diam. 4 mm

Regolazione pressione di esercizio
da 2,5 bar a 7,8 bar

Consumo d'aria a 7 bar :
da 700 L/min a 2000 L/min.

Dimensioni (mm):

800 x 800 x h. 1400

Peso : 60 kg

Ciclone per separazione delle polveri

Riduttore di pressione di esercizio

Base carrellata per facilitare lo spostamento

Comando a distanza per partenza e arresto

Valvola di regolazione e miscelazione abrasivo

Tubazione di mandata anti abrasione

Tubazione di recupero antistatica in poliuretano
semitrasparente

Caratteristiche unità di aspirazione

Potenza 3000 W

Voltaggio 220 / 240 V 50 Hz

Portata d'aria 476 m³/h

Depressione Max 2560 mm
H₂O

Capienza fusto 62 Lt

Superficie Filtrante 12000 cm²

Rumorosità 72db

Dimensioni (LxWxH)

580 x 740 x 930 mm

Peso 26 Kg

Scuotifiltro Auto

Classe di filtrazione M / H

OPTIONAL

- Kit di conversione per sabbiatura a getto libero
- Valvola pneumatica per regolazione abrasivo
- Scuotitore pneumatico per vibrazione del serbatoio
- Manubrio di comando a doppia presa



Sandblasting unit characteristics

Tank :24 L

Nozzle in widia : diam. 4 mm

Operating pressure adjustment from 2.5 bar to 7.8 bar

Air consumption at 7 bar : from 700 L/min to 2000 L/min.

Dimensions (mm): 800 x 800 x h. 1400

Weight : 60 kg

Cyclone for dust separation

Operating pressure reducer

Wheeled base to facilitate movement

Remote control for start and stop

Abrasive adjustment and mixing valve

Anti-abrasion delivery pipe

Semi-transparent polyurethane antistatic recovery pipe

Suction unit characteristics

Power 3000 W

Voltage 220 / 240 V 50 Hz

Air flow rate 476 m³/h

Max Negative Pressure 2560 mm H₂O

Drum capacity 62 L

Filter surface area 12000 cm²

Noise level 72db

Dimensions (LxWxH)

580 x 740 x 930 mm

Weight 26 Kg

Filter shaker Auto

Filtration class M / H

OPTIONAL

- Free jet sandblasting conversion kit
- Abrasive adjustment pneumatic valve
- Tank vibration pneumatic shaker
- Dual grip control handlebar

