

CABINE DI SABBIATURA/PALLINATURA A DEPRESSIONE SERIE "V"



Macchina modello V2 con rulliera interna ed esterna

La serie "V" comprende macchine che effettuano lo sparo dell'abrasivo mediante il sistema chiamato "a depressione" o "ad aspirazione".

Questa serie comprende quattro modelli standard che si differenziano per le crescenti dimensioni della zona di lavoro. Tutti i modelli sono dotati di ciclone per il recupero e la rigenerazione continua dell'abrasivo.

Le nostre sabbiatrici/pallinatrici sono costruite secondo la migliore tecnica e con l'uso dei migliori componenti e materiali allo scopo di assicurare un prodotto di

- elevata qualità
- lunga durata
- grande versatilità

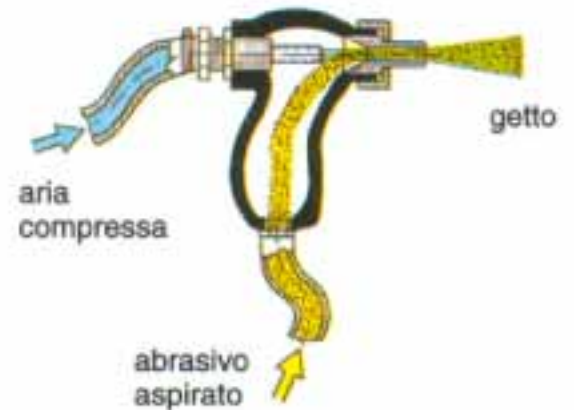
Esse possono lavorare con abrasivi di ogni genere, come:

- microsfere di vetro
- corindoni e sabbie
- granuli plastici
- granuli vegetali
- abrasivi metallici

Per assicurare la massima resistenza all'usura la struttura è verniciata con polveri epossidiche cotte in forno.

Le macchine di tipo "a depressione" o "ad aspirazione" realizzano lo sparo dell'abrasivo tramite una speciale pistola a cui arrivano due distinte tubazioni. Una tubazione, comandata mediante pedale, è alimentata con aria compressa e, tramite un iniettore di forma opportuna, realizza un getto di aria attraverso la pistola. L'altra tubazione è collegata al serbatoio di stoccaggio dell'abrasivo. Il getto di aria compressa crea all'interno della pistola una depressione che aspira l'abrasivo attraverso il tubo collegato al serbatoio. Arrivato alla pistola, l'abrasivo viene sparato attraverso l'ugello in carburo di tungsteno, generando il getto di lavoro. La manipolazione della pistola consente di orientare il getto sul pezzo da trattare. Il risultato ottenuto dipende da vari fattori quali:

- la pressione dell'aria compressa
- il tipo di abrasivo
- il tempo di trattamento per unità di superficie

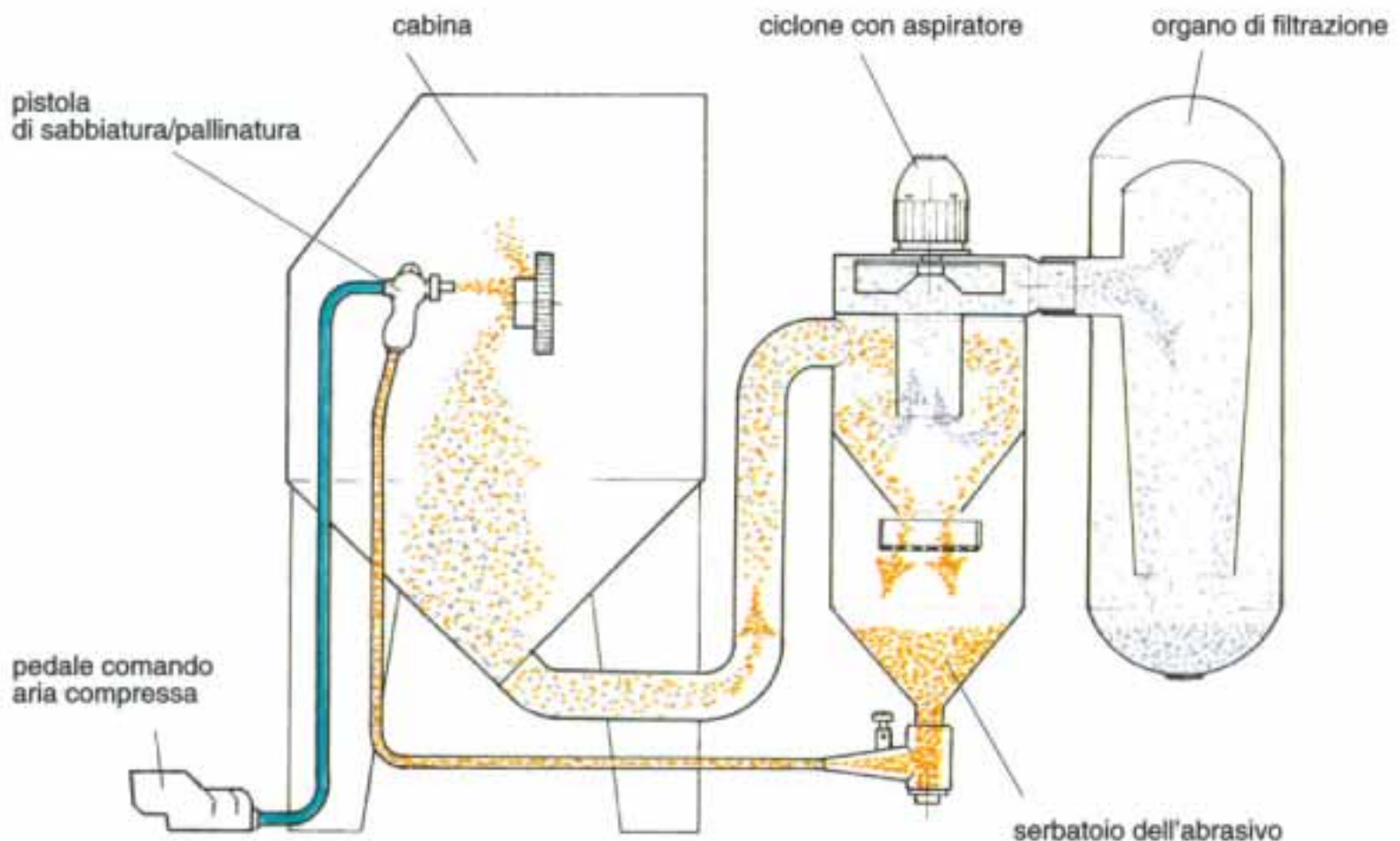


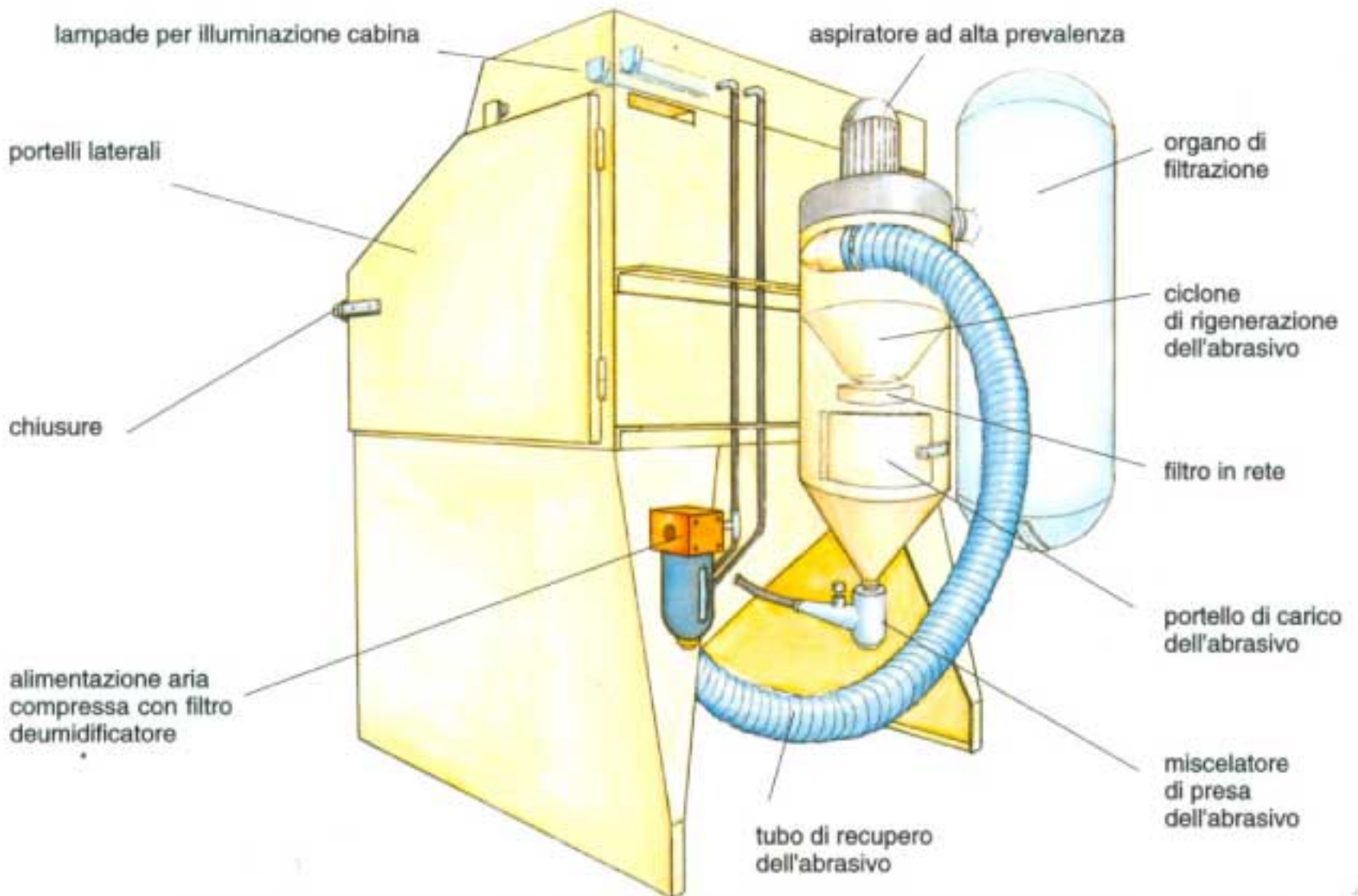
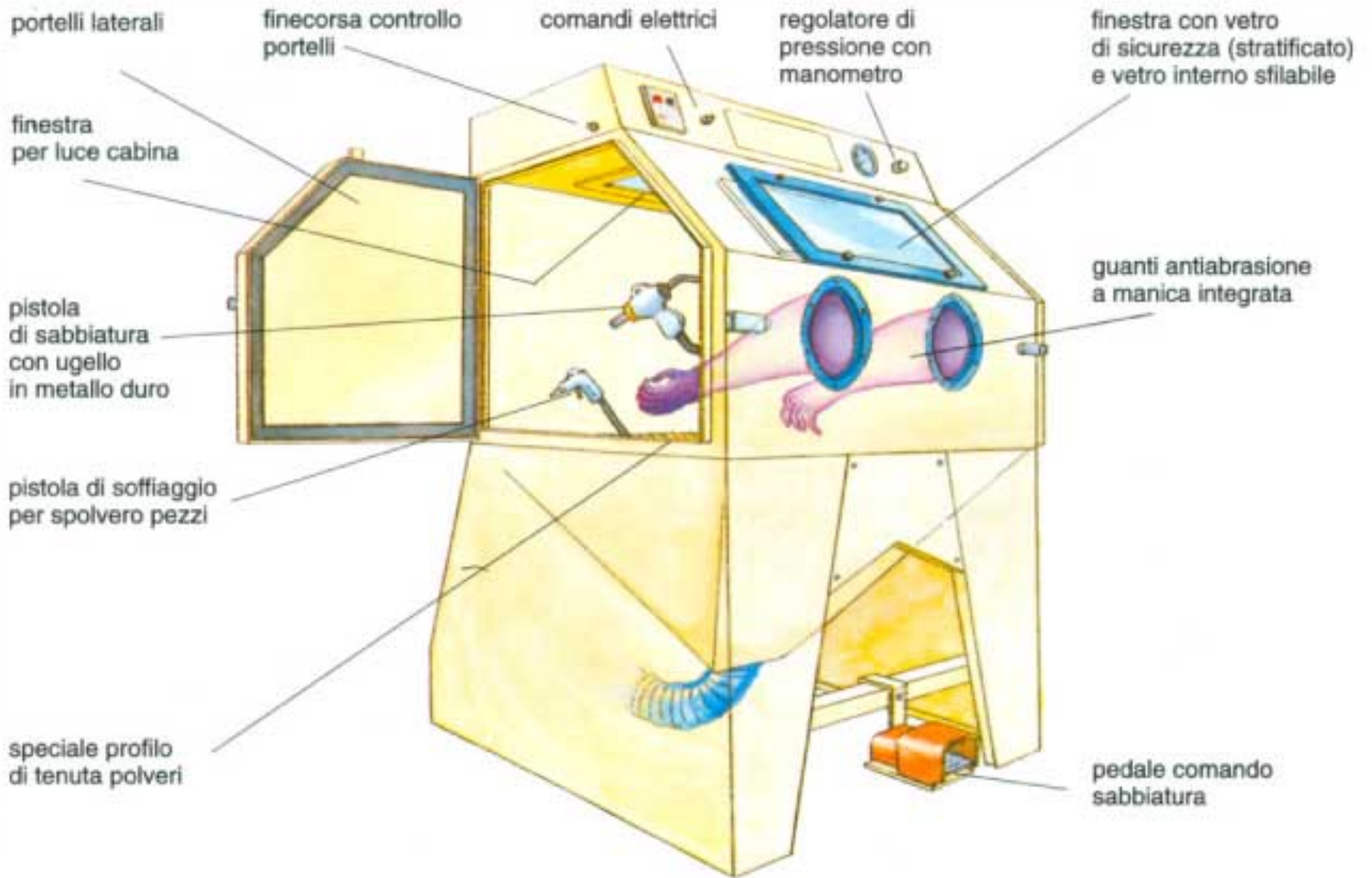
In sintesi è possibile ottenere i seguenti trattamenti:

- pulizia da contaminanti
- pallinatura di indurimento
- satinatura a scopo estetico
- preparazione di superfici per ancoraggio di metalli, vernici, gomme, etc.
- sbavatura
- disossidazione
- sverniciatura

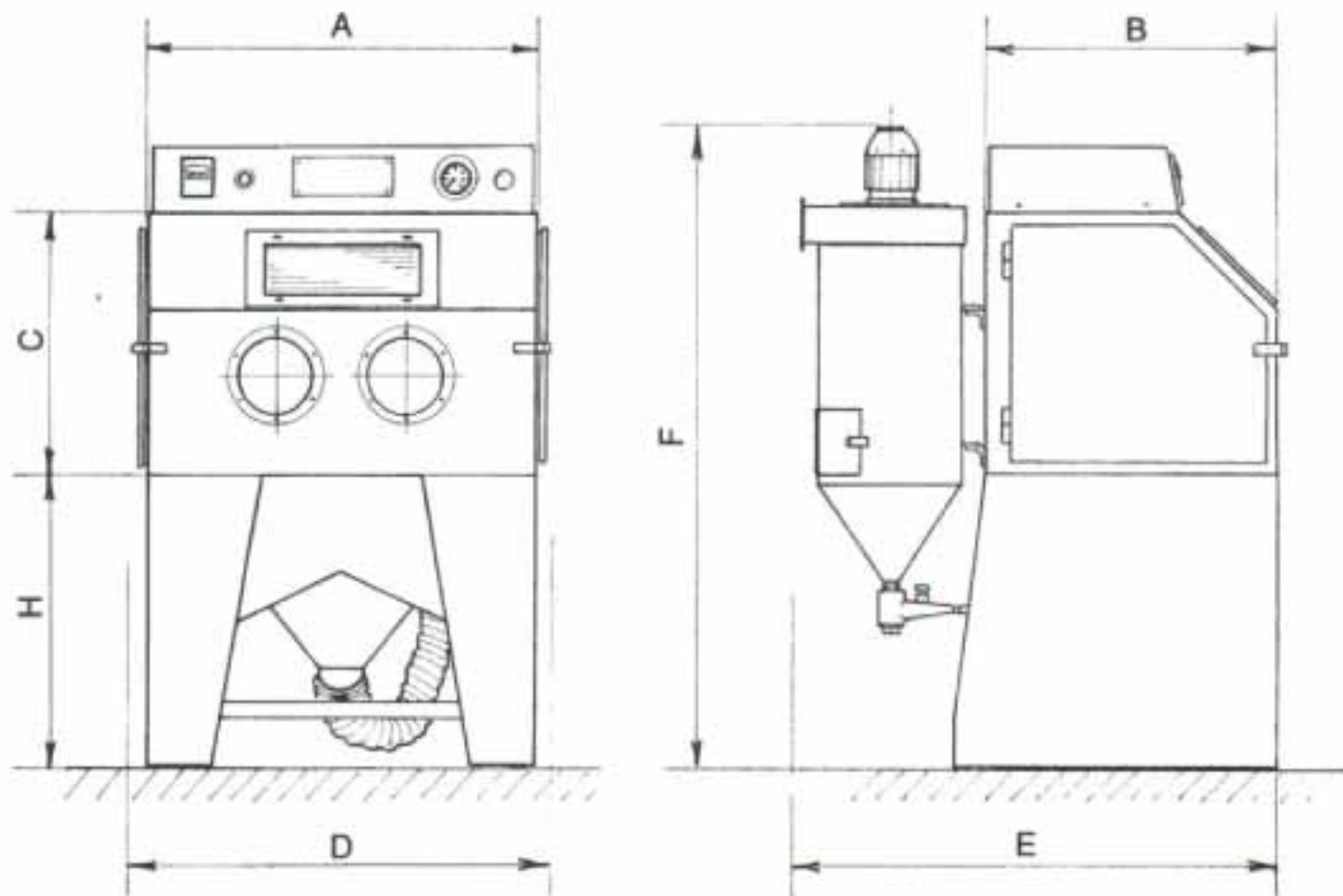
Le macchine di questa serie sono essenzialmente composte da:

- cabina di trattamento
- ciclone per il recupero e la rigenerazione continua dell'abrasivo con eliminazione dei residui della lavorazione
- organo di filtrazione (sacco o filtro a cartucce)





CARATTERISTICHE TECNICHE



Modello		V0	V1	V2	V3
Misure zona di lavoro A x B x C	mm	700x500x500	900x600x600	1100x850x750	1500x1200x900
Altezza piano lavoro H	mm	850	850	850	850
Misure d'ingombro D x E x F	mm	750x950x1550	980x1050x1650	1180x1300x1760	1580x1650x1910
Pesi	Kg	190	200	185	430
Consumo aria compressa a 6 bar	lt/1'	650	650	650	650
Potenza aspiratore	HP	0,75	0,75	0,75	0,75
Assorbimento energia elettrica	Kw	0,80	0,80	0,80	0,80

QUESTE MACCHINE POSSONO ESSERE DOTATE DI VARI ACCESSORI A RICHIESTA:

- tavola rotante manuale
- carrello estraibile con tavola rotante
- rulliera interna ed esterna
- tavola rotante automatica con braccio portapistola oscillante
- cestello rotante per trattamento automatico di minuterie
- filtro depolveratore a cartuccia autopulente

Sintesi delle caratteristiche tecniche più significative delle cabine manuali della serie



1. La **verniciatura** è fatta con polvere epossidica cotta in forno. Questo tipo di verniciatura è particolarmente resistente all'abrasione. Il colore è grigio/beige RAL 7032, colore chiaro per una buona visibilità interna.
2. Le cabine hanno **due portelli** laterali (ad eccezione del modello VO che ne ha uno solo) con dimensione corrispondente al 95% della sezione della zona di lavoro. Questo permette di sfruttare al massimo lo spazio operativo.
3. La **tenuta dei portelli** non è affidata ad una battuta piana, ma è assicurata da speciale profilo a lama su tutto il perimetro di chiusura. Questo profilo assicura una ottima tenuta anche in presenza di eventuali irregolarità di planarità, ciò che non può fare una battuta piana.
4. I portelli sono realizzati a doppia parete (tamburati). Questo assicura **robustezza e rigidità** dei portelli stessi. Inoltre la parete interna del portello risulta essere più interna del profilo di battuta, questo fa sì che le polveri di lavorazione non trovino superfici piane su cui appoggiarsi e da cui cadrebbero al suolo all'apertura dei portelli stessi.
5. La chiusura dei portelli è controllata da **finecorsa di sicurezza**. Si tratta di finecorsa particolari i cui contatti elettrici non sono mossi da una molla (che si può rompere), ma sono azionati direttamente, sia in chiusura che in apertura, da una chiave posta sui portelli. Questo assicura la commutazione diretta dei contatti elettrici e annulla la possibilità che la rottura di una molla, dando un segnale errato, permetta lo sparo della pistola di sabbiatura anche a portello aperto. Questo tipo di finecorsa è espressamente richiesto dalla normativa CEE.
6. Le macchine sono dotate di uno strumento (il vuotostato) che controlla e misura il **grado di aspirazione** esistente in cabina. In caso di insufficiente aspirazione, per qualunque motivo (arresto dell'aspiratore, rottura del tubo di aspirazione, intasamento dei filtri, etc.), questo strumento non permette il funzionamento della pistola di sabbiatura annullando la possibilità di fughe di polveri.
7. Sull'**alimentazione dell'aria compressa** è montata una valvola manuale a tre vie. Questa valvola ha due posizioni di lavoro. In una posizione consente il passaggio dell'aria compressa, nell'altra posizione chiude l'alimentazione e scarica il circuito interno della macchina.

8. L'**illuminazione** della zona di lavoro è fatta con lampada alogena alimentata a 24 Volt e con potenza di 150 Watt che assicura una grande luminosità interna. La lampada è montata esternamente alla zona di sabbiatura e la illumina attraverso apposita finestra con vetro temperato.
9. L'**impianto elettrico** è realizzato nel rispetto della norma CEI EN 60204-1 espressamente richiesta dalla normativa CEE.
In particolare è strutturato in modo che, in caso di arresto per intervento di emergenza o per mancanza di alimentazione, la macchina non possa ripartire automaticamente al ritorno della alimentazione elettrica, ma solamente attraverso un comando volontario dell'operatore.
10. La finestra anteriore, dove lavora l'operatore, è dotata di **vetro stratificato di sicurezza**. Questo tipo di vetro è formato da due vetri uniti da un foglio di plastica centrale e in caso di rottura non genera frammenti staccati che possono essere pericolosi per l'operatore.
11. Davanti al vetro stratificato è montato un **secondo vetro** di tipo normale, poco costoso e di facile reperibilità, avente la funzione di proteggere il vetro stratificato dall'azione dell'abrasivo.
12. Questi vetri sono bloccati tramite cornice fissata con quattro viti. Questo sistema rende facile e veloce il **cambio dei vetri** senza necessità di utensili particolari.
13. Le macchine sono sempre dotate di **ciclone** che recupera e depolvera in continuo l'abrasivo utilizzato nella lavorazione. Questo assicura l'eliminazione continua delle polveri e quindi la costanza del grado di lavorazione.
14. La **pistola di sabbiatura** è di forma anatomica, realizzata in alluminio e dotata di ugello in metallo duro. È comandata tramite pedale e non tramite grilletto, questo assicura una comoda manovrabilità.
15. Tutti i **comandi elettrici e pneumatici** sono posizionati anteriormente in posizione comodamente accessibile e facilmente visibile dall'operatore anche mentre lavora. Il pannello comandi porta:
- pulsante di marcia dell'aspiratore.
 - pulsante a fungo per l'arresto di emergenza.
 - interruttore della lampada di illuminazione della zona di lavoro.
 - spia di segnalazione di presenza tensione.
 - spia di segnalazione di insufficiente aspirazione.
 - contaore.
 - regolatore di pressione dell'aria compressa.
 - manometro.
16. Le macchine sono fornite con libro istruzioni **Uso e Manutenzione** con:
- schema generale.
 - schema elettrico.
 - schema pneumatico.
 - piano di manutenzione programmata.
 - lista dei ricambi consigliati.